

国家人民防空办公室 国家认证认可监督管理委员会

国人防〔2017〕271号

关于规范人防工程防护设备检测机构 资质认定工作的通知

各省、自治区、直辖市人民防空办公室(民防办、民防局)、质量技术监督局(市场监督管理部门),中央直属机关、中央国家机关人民防空办公室:

人防工程防护设备是实现人防工程战时功能、确保人员生命安全的关键配置,规范人防工程防护设备检测机构资质管理,是保障防护设备质量和人防工程建设过程、竣工验收有效监管的重要举措。为进一步抓好人防工程防护设备质量检测工作,切实解决检测机构力量不足、技术落后等突出问题,国家认证认可监督管理

委员会(以下简称“国家认监委”)、国家人民防空办公室(以下简称“国家人防办”)决定共同开展人防工程防护设备检测机构资质认定工作,现就有关事项明确如下:

一、联合管理职责分工

国家人防办、国家认监委依据各自职能和分工开展对人防工程防护设备检测机构的管理。国家人防办、国家认监委共同制定《人防工程防护设备检测机构专项要求》(见附件1)。国家认监委和各省级质量技术监督部门(以下统称资质认定部门)依照《检验检测机构资质认定管理办法》(国家质检总局令第163号)的规定开展人防工程防护设备检测机构资质认定工作,人防部门实施备案工作。

二、检测项目和评审要求

人防工程防护设备检测机构资质认定的专业内容包括防护设备关键原材料性能、产品质量和安装后功能检测,具体检测项目详见《人防工程防护设备检测项目目录》(见附件2),资质认定部门依据《检验检测机构资质认定评审准则》及《人防工程防护设备检测机构专项要求》开展对人防工程防护设备检测机构的资质认定技术评审工作。

三、资质要求和业务范围

开展各类人防工程和兼顾人防要求工程的防护设备检测业务的检测机构,应当取得检验检测机构资质认定。经国家认监委资质认定的检验检测机构,可开展各类人防工程和兼顾人防要求工

程的防护设备检测业务,并可根据国家人防办委托,承担防护设备检测技术纠纷仲裁、防护设备质量抽检等任务。经省级质量技术监督部门资质认定的检验检测机构,可在本行政区域内开展各类人防工程和兼顾人防要求工程的防护设备检测业务。

已经取得资质认定的防护设备检测机构应当按照《人防工程防护设备检测机构专项要求》进行补充评审、认定,2018年6月30日前未通过认定的,不得对外开展新的人防工程防护设备检测服务,各级人防部门不得委托其开展相关检测工作。通过认定的防护设备检测机构开展检测工作前应当向省级人防部门进行告知性备案并接受人防部门的监督指导。防护设备检测工作不得分包,检测工作涉及国家秘密的,检测机构应当具有保密资质。

四、措施要求

(一)加强组织领导。人防工程防护设备检测资质认定是一项事关城市综合防护能力、事关人民群众战时安全的重要工作。各级质量技术监督部门和人防部门要高度重视,指定专人负责,建立协作机制,搞好信息发布,共同推动落实。

(二)建强专家队伍。国家人防办遴选一批专业技术精、职业道德过硬的人防工程防护设备检测技术专家,并与国家认监委联合组织专题培训,建立人防工程防护设备检测专家委员会,为资质认定部门提供技术支撑。

(三)严格资质认定。资质认定部门组织评审时,同级人防部门派出观察员参加,严格落实《检验检测机构资质认定评审准则》

及《人防工程防护设备检测机构专项要求》，切实认定一批综合实力强、职业操守好、社会诚信度高的检验检测机构从事人防工程防护设备检测工作。

(四)加快工作落实。资质认定部门按照本通知要求及时展开人防工程防护设备检测机构资质认定工作,并及时将取得资质认定的检验检测机构信息通报同级人防部门。

本通知自印发之日起施行,之前相关文件与本通知不一致的,以本通知为准。

附件:1. 人防工程防护设备检测机构专项要求

2. 人防工程防护设备检测项目目录



附件 1

人防工程防护设备检测机构专项要求

一、检测范围：人防工程防护设备检测包括关键原材料性能、产品质量和安装后功能检测，具体包括以下 11 项。

(一)钢筋混凝土防护设备：门扇材质为钢筋混凝土的防护门、防护密闭门、密闭门、活门；

(二)钢结构手动防护设备：材质为钢、启闭方式为手动的防护门、防护密闭门、密闭门、活门、密闭观察窗、封堵板；

(三)阀门：密闭阀门、防爆地漏、防爆波闸阀；

(四)电控门；

(五)防电磁脉冲门；

(六)地铁和隧道正线防护密闭门；

(七)战时通风设备，主要包括油网滤尘器、过滤吸收器、风机、防护密闭段通风管道和各类阀门；

(八)相关国家标准规定应包含的防护设备，其他运用新技术新材料研制定型并纳入国家标准的防护设备；

(九)防护设备关键原材料性能检测；

(十)钢筋混凝土和钢结构构件性能检测；

(十一)战时通风系统的风量和气密性检测。

二、保密和公正性要求：检测机构与人防工程防护设备生产企

业不相关联,并符合国家有关保密要求。

三、检测机构能力要求:应当具备与所开展的检测活动相适应的能力。

(一)管理体系连续运行5年以上,并能够证实运行持续有效。组织体系设置合理,规章制度健全,具有与开展相应业务相适应的人员、场所及仪器设备。

(二)具备人防工程防护设备产品检测全项能力和关键原材料、防护设备功能检测相关能力。

(三)具有切实可行的管理制度及质量控制措施,有健全的技术规程和档案管理制度,严格有效的执行建设方委托制度,检测工作管理实现信息化。

(四)符合相关法律法规和资质认定条件的要求,保证检测工作的科学、独立、诚信和公正。

四、从业人员能力要求:应当具备与所开展的检测活动相适应的技术负责人和专业技术人员。

(一)技术和质量负责人具有高级专业技术职称,6年以上质量检测工作经历。专业检测技术人员不少于35人,其中:高级职称技术人员不少于3人,机械、力学、土木、水利、材料不少于其中3个专业、每个专业不少于1人,本科及以上学历,6年以上检测工作经历;中级(及以上)职称或全日制本科以上学历人员不少于25人,从事检测工作3年以上,涵盖机械、力学、土木、水利、材料、电气等相关专业。

(二)具备满足检测要求的、经正式聘用人防工程专业检测人员,其数量、技术能力、教育背景应当与所开展的检测活动相匹配,并且只能在本检测机构中从业,其中 80% 的检测人员在本机构从业不少于 3 年。

(三)检测机构与所有人防工程专业管理和检测人员均须依法签订劳动合同并缴纳社会保险。

附件 2

人防工程防护设备检测项目目录（一）

序号	检测对象	序号	项目/参数名称	检测标准（方法）名称及编号（含年号）
1	手动钢结构门	1	外形尺寸	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.1
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.3.1,8.3.2,8.3.3
				未注公差的线性和角度尺寸的公差 GB/T 1804-2000 5.1
		2	配合尺寸	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.1
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.3.4
		3	焊缝质量	焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定 GB/T 11345-2013
				无损检测 A 型脉冲反射式超声检测系统工作性能测试方法 JB/T9214-2010 6, 7
				无损检测 焊缝磁粉检测 JB/T 6061-2007 附录 D
				人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.3.3
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.3
		4	焊缝尺寸	钢结构焊接规范 GB 50661-2011
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.3
		5	密封胶条压缩反力	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.2
				防护设备用海绵橡胶密封条 GCB6-89 附录 A
		6	漆膜厚度	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.3.5
人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.10				
色漆和清漆漆膜厚度的测定 GB/T13452.2-2008 5.8 声波法				

序号	检测对象	序号	项目/参数名称	检测标准（方法）名称及编号（含年号）
		7	漆膜附着力	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.3.6
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.10
				色漆和清漆漆膜的划格试验 GB/T9286-1998 7
		8	门扇厚度偏差	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.1
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.2
		9	面板厚度偏差	人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.5
				热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差 GB/T 709-2006 6.1.2
				接触式超声脉冲回波法测厚方法 GB/T11344-2008 9
		10	密闭性能	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.3
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 第四章
		11	垂直度	人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.3.4
		12	门扇启闭力	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.2.1
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.4.2
13	关锁操纵力	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.2.2		
		人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.4.3		
2	钢筋混凝土门	1	外形尺寸	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.5.1
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.3.1,8.3.2,8.3.3
				未注公差的线性和角度尺寸的公差 GB/T 1804-2000 5.1
		2	配合尺寸	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.5.1
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.3.4

序号	检测对象	序号	项目/参数名称	检测标准（方法）名称及编号（含年号）
		3	钢筋保护层	混凝土中钢筋检测技术规程 JGJ/T152-2008 3.3, 4
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.6
		4	钢筋规格、分布	混凝土中钢筋检测技术规程 JGJ/T152-2008 3.3, 4
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.6
		5	混凝土强度	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.5.3.1
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.4
				回弹法检测混凝土抗压强度技术规程 JGJ/T23-2011 4.1~4.4
				钻芯法检测混凝土抗压强度技术规程 JGJ/T384-2016
		6	焊缝质量	焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定 GB/T 11345-2013
				无损检测 A型脉冲反射式超声检测系统工作性能测试方法 JB/T9214-2010 6, 7
				无损检测 焊缝磁粉检测 JB/T 6061-2007 附录 D
				人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.3.3
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.3
		7	焊缝尺寸	钢结构焊接规范 GB 50661-2011
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.3
		8	密封胶条压缩反力	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.2
				防护设备用海绵橡胶密封条 GCB6-89 附录 A
		9	漆膜厚度	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.3.5
人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.10				
色漆和清漆漆膜厚度的测定 GB/T13452.2-2008 5.8 声波法				

序号	检测对象	序号	项目/参数名称	检测标准（方法）名称及编号（含年号）		
		10	漆膜附着力	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.3.6		
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.10		
				色漆和清漆漆膜的划格试验 GB/T9286-1998 7		
		11	门扇厚度偏差	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.1		
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.2		
		12	面板厚度偏差(钢包边厚度)	人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.5		
				接触式超声脉冲回波法测厚方法 GB/T11344-2008 9		
		13	密闭性能	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.3		
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 第四章		
		14	垂直度	人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.3.4		
		15	门扇启闭力	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.2.1		
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.4.2		
		16	关锁操纵力	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.2.2		
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.4.3		
		3	电控门	1	外形尺寸	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.1
						人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.3.1,8.3.2,8.3.3
未注公差的线性和角度尺寸的公差 GB/T 1804-2000 5.1						
2	配合尺寸			人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.1		
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.3.4		

序号	检测对象	序号	项目/参数名称	检测标准（方法）名称及编号（含年号）
		3	焊缝质量	焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定 GB/T 11345-2013
				无损检测 A 型脉冲反射式超声检测系统工作性能测试方法 JB/T9214-2010 6, 7
				无损检测 焊缝磁粉检测 JB/T 6061-2007 附录 D
				人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.3.3
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.3
		4	焊缝尺寸	钢结构焊接规范 GB 50661-2011
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.3
		5	密封胶条压缩反力	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.2
				防护设备用海绵橡胶密封条 GCB6-89 附录 A
		6	漆膜厚度	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.3.5
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.10
				色漆和清漆漆膜厚度的测定 GB/T13452.2-2008 5.8 声波法
		7	漆膜附着力	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.3.6
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.10
				色漆和清漆漆膜的划格试验 GB/T9286-1998 7
		8	门扇结构厚度偏差 (门扇厚度偏差)	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.1
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.2
		9	面板厚度偏差	人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.5
				热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差 GB/T 709-2006 6.1.2
				接触式超声脉冲回波法测厚方法 GB/T11344-2008 9

序号	检测对象	序号	项目/参数名称	检测标准（方法）名称及编号（含年号）
		10	密闭性能	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.3
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 第四章
		11	垂直度	人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.3.4
		12	门扇启闭力	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.2.1
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.4.2
		13	关锁操纵力	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.2.2
人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.4.3				
14	胶板剥离强度	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.6.4		
		人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.9		
15	开关锁时间	人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.4.6		
4	防电磁脉冲门	1	外形尺寸	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.1
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.3.1,8.3.2,8.3.3
				未注公差的线性和角度尺寸的公差 GB/T 1804-2000 5.1
		2	配合尺寸	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.1
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.3.4
		3	焊缝质量	焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定 GB/T 11345-2013
				无损检测 A 型脉冲反射式超声检测系统工作性能测试方法 JB/T9214-2010 6, 7
				无损检测 焊缝磁粉检测 JB/T 6061-2007 附录 D
				人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.3.3
人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.3				

序号	检测对象	序号	项目/参数名称	检测标准（方法）名称及编号（含年号）
		4	焊缝尺寸	钢结构焊接规范 GB 50661-2011
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.3
		5	密封胶条压缩反力	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.2
				防护设备用海绵橡胶密封条 GCB6-89 附录 A
		6	漆膜厚度	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.3.5
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.10
				色漆和清漆漆膜厚度的测定 GB/T13452.2-2008 5.8 声波法
		7	漆膜附着力	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.3.6
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.10
				色漆和清漆漆膜的划格试验 GB/T9286-1998 7
		8	门扇结构厚度偏差 (门扇厚度偏差)	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.1
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.2
9	面板厚度偏差	人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.5		
		热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差 GB/T 709-2006 6.1.2		
		接触式超声脉冲回波法测厚方法 GB/T11344-2008 9		
10	密闭性能	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.3		
		人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 第四章		
11	垂直度	人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.3.4		
12	门扇启闭力	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.2.1		
		人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.4.2		

序号	检测对象	序号	项目/参数名称	检测标准（方法）名称及编号（含年号）
		13	关锁操纵力	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.2.2 人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.4.3
		14	开关锁时间	人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.4.6
5	防护密闭封堵板	1	外形尺寸	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.1
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.3.1, 8.3.2, 8.3.3
				未注公差的线性和角度尺寸的公差 GB/T 1804-2000 5.1
		2	配合尺寸	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.1
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.3.1, 8.3.2, 8.3.3
		3	焊缝质量	焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定 GB/T 11345-2013
				无损检测 A 型脉冲反射式超声检测系统工作性能测试方法 JB/T9214-2010 6, 7
				无损检测 焊缝磁粉检测 JB/T 6061-2007 附录 D
				人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.3.3
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.3
		4	焊缝尺寸	钢结构焊接规范 GB 50661-2011
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.3
		5	密封胶条压缩反力	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.2
				防护设备用海绵橡胶密封条 GCB6-89 附录 A
		6	漆膜厚度	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.3.5
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.10
				色漆和清漆漆膜厚度的测定 GB/T13452.2-2008 5.8 声波法

序号	检测对象	序号	项目/参数名称	检测标准（方法）名称及编号（含年号）
		7	漆膜附着力	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.3.6
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.10
				色漆和清漆漆膜的划格试验 GB/T9286-1998 7
		8	门扇厚度偏差	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.1
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.2
				接触式超声脉冲回波法测厚方法 GB/T11344-2008 9
		9	面板厚度偏差	人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.5
				热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差 GB/T 709-2006 6.1.2
				接触式超声脉冲回波法测厚方法 GB/T11344-2008 9
		10	密闭性能	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.3
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 第四章
11	垂直度	人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.3.4		
6	阀门	1	外形尺寸	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.3.8
				未注公差的线性和角度尺寸的公差 GB/T 1804-2000 5.1
		2	配合尺寸	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002
		3	焊缝质量	焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定 GB/T 11345-2013
				无损检测 A型脉冲反射式超声检测系统工作性能测试方法 JB/T9214-2010 6, 7
无损检测 焊缝磁粉检测 JB/T 6061-2007 附录 D				
人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.3.3				
人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.3				

序号	检测对象	序号	项目/参数名称	检测标准（方法）名称及编号（含年号）
		4	焊缝尺寸	钢结构焊接规范 GB 50661-2011
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.3
		5	漆膜厚度	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.3.5
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.10
				色漆和清漆漆膜厚度的测定 GB/T13452.2-2008 5.8 声波法
		6	漆膜附着力	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.3.6
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.10
				色漆和清漆漆膜的划格试验 GB/T9286-1998 7
		7	管壁、阀板厚度	接触式超声脉冲回波法测厚方法 GB/T11344-2008 9
		8	密闭性能	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.3
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 第四章(流量法)
				人防工程防护通风设备测试规程（手（电）动密闭阀门通风动力特性测试规程） 5
9	阀板启闭力	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002		
7	悬摆式防爆波活门	1	外形尺寸	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.1
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.3.1,8.3.2,8.3.3
				未注公差的线性和角度尺寸的公差 GB/T 1804-2000 5.1
		2	配合尺寸	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.1
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.3.4
		3	焊缝质量	焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定 GB/T 11345-2013
				无损检测 A 型脉冲反射式超声检测系统工作性能测试方法 JB/T9214-2010 6, 7

序号	检测对象	序号	项目/参数名称	检测标准（方法）名称及编号（含年号）
			焊缝质量	无损检测 焊缝磁粉检测 JB/T 6061-2007 附录 D
				人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.3.3
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.3
		4	焊缝尺寸	钢结构焊接规范 GB 50661-2011
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.3
		5	漆膜厚度	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.3.5
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.10
				色漆和清漆漆膜厚度的测定 GB/T13452.2-2008 5.8 声波法
		6	漆膜附着力	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.3.6
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.10
				色漆和清漆漆膜的划格试验 GB/T9286-1998 7
		7	门扇厚度偏差	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.1
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.2
		8	面板厚度偏差	人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.5
				热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差 GB/T 709-2006 6.1.2
				接触式超声脉冲回波法测厚方法 GB/T11344-2008 9
9	悬摆板厚度偏差	接触式超声脉冲回波法测厚方法 GB/T11344-2008 9		
10	垂直度	人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.3.4		
11	门扇启闭力	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.2.1		
		人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.4.2		

序号	检测对象	序号	项目/参数名称	检测标准（方法）名称及编号（含年号）
		12	闭锁锁紧力	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.2.2 人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.4.3
		13	悬摆板启闭力	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.6.1
		14	通风面积	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.6.3
8	胶管式防爆波活门	1	外形尺寸	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.1
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.3.1,8.3.2,8.3.3
				未注公差的线性和角度尺寸的公差 GB/T 1804-2000 5.1
		2	配合尺寸	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.1
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.3.4
		3	焊缝质量	焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定 GB/T 11345-2013
				无损检测 A 型脉冲反射式超声检测系统工作性能测试方法 JB/T9214-2010 6, 7
				无损检测 焊缝磁粉检测 JB/T 6061-2007 附录 D
				人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.3.3
		4	焊缝尺寸	人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.3
				钢结构焊接规范 GB 50661-2011
		5	漆膜厚度	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.3.5
人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.10				
色漆和清漆漆膜厚度的测定 GB/T13452.2-2008 5.8 声波法				
6	漆膜附着力	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.3.6		

序号	检测对象	序号	项目/参数名称	检测标准（方法）名称及编号（含年号）
			漆膜附着力	人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.10
				色漆和清漆漆膜的划格试验 GB/T9286-1998 7
		7	门扇厚度偏差	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.1
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.2
		8	面板厚度偏差	人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.5
				热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差 GB/T 709-2006 6.1.2
				接触式超声脉冲回波法测厚方法 GB/T11344-2008 9
		9	垂直度	人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.3.4
		10	门扇启闭力	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.2.1
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.4.2
		11	闭锁锁紧力	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.2.2
人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.4.3				
9	排气活门	1	外形尺寸	未注公差的线性和角度尺寸的公差 GB/T 1804-2000 5.1
		2	配合尺寸	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002, 3.3.7
		3	阀盖或活门盘厚度	接触式超声脉冲回波法测厚方法 GB/T11344-2008 9
		4	动力性能曲线、通风量（风压、风量、）	人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 第六章
		5	漆膜厚度	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.3.5
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.10
色漆和清漆漆膜厚度的测定 GB/T13452.2-2008 5.8 声波法				
6	漆膜附着力	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.3.6		

序号	检测对象	序号	项目/参数名称	检测标准（方法）名称及编号（含年号）		
			漆膜附着力	人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.10		
				色漆和清漆漆膜的划格试验 GB/T9286-1998 7		
		7	阀盖或活门盘启动压力	人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 第六章		
		8	阀盖或活门盘锁紧力	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.3.7		
		9	平衡锤连杆垂直度	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.3.7		
		10	密闭性能	人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 第四章		
				人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.3.8		
		10	密闭观察窗	1	外形尺寸	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.1
						未注公差的线性和角度尺寸的公差 GB/T 1804-2000 5.1
				2	焊缝质量	焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定 GB/T 11345-2013
无损检测 A 型脉冲反射式超声检测系统工作性能测试方法 JB/T9214-2010 6, 7						
无损检测 焊缝磁粉检测 JB/T 6061-2007 附录 D						
人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.3.3						
人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.3						
3	焊缝尺寸			钢结构焊接规范 GB 50661-2011		
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.3		
4	密闭性能			人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 第四章		
5	漆膜厚度	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.3.5				
		人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.10				
		色漆和清漆漆膜厚度的测定 GB/T13452.2-2008 5.8 声波法				

序号	检测对象	序号	项目/参数名称	检测标准（方法）名称及编号（含年号）
		6	漆膜附着力	人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.3.6
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.10
				色漆和清漆漆膜的划格试验 GB/T9286-1998 7
11	防爆地漏	1	外形尺寸	未注公差的线性和角度尺寸的公差 GB/T 1804-2000 5.1
		2	地漏体壁厚和密封体厚度	接触式超声脉冲回波法测厚方法 GB/T11344-2008 9
12	油网滤尘器	1	水平度	人民防空工程质量验收与评价标准 RFJ 01-2015 11.6.8
		2	垂直度	人民防空工程质量验收与评价标准 RFJ 01-2015 11.6.8
13	过滤吸收器	1	垂直度	人民防空工程质量验收与评价标准 RFJ 01-2015 11.6.8
14	超压排气活门	1	平衡锤杆铅垂度	人民防空工程质量验收与评价标准 RFJ 01-2015 7.5.4
15	风机	1	振动速度	风机、压缩机、泵安装工程施工及验收规范 GB50275-2010 附录 A
16	防护密闭段通风管道	1	漆膜厚度	色漆和清漆漆膜厚度的测定 GB/T13452.2-2008 5.8 声波法
				人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标准 RFJ01-2002 3.4.4.3.5
				人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准 RFJ04-2009 8.1.10
		2	管道厚度	热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差 GB/T 709-2006 6.1.2
				接触式超声脉冲回波法测厚方法 GB/T11344-2008 9
17	防护通风系统	1	清洁风量	工业通风机现场性能试验 GB/T10178-2006 6.2.1
				《通风与空调工程施工质量验收规范》 GB50243-2016 附录 E
		2	滤毒风量	工业通风机现场性能试验 GB/T10178-2006 6.2.1
				《通风与空调工程施工质量验收规范》 GB50243-2016 附录 E
		3	防护段通风管道气密性	国防工程施工验收规范 GJB4315.3-2006 附录 C

备注：如表中相关标准换版或者被其他标准替代，资质认定部门依据新的标准认定检测能力，不再另行发文。

人防工程防护设备检测项目目录（二）

序号	业务检测能力	检测项目	检测标准（方法）名称及编号（含年号）
1	主体结构工程检测	混凝土、砂浆、砌体强度现场检测；钢筋保护层厚度检测；混凝土预制构件结构性能检测；后置埋件的力学性能检测。	国家相关标准
2	钢结构工程检测	钢结构焊接质量无损检测；钢结构防腐及防火涂装检测；钢结构机械连接用紧固标准件及高强度螺栓力学性能检测。	国家相关标准
3	见证取样检测	水泥、钢材、橡胶制品物理力学性能检验；钢筋（含焊接与机械连接）力学性能检验；砂、石常规检验；混凝土、砂浆强度检验。	国家相关标准
4	其他性能检测	建筑幕墙/门窗结构的气密性、水密性检测；混凝土抗压强度检测；混凝土结构钢筋分布、裂缝检测。	国家相关标准

抄送：军事科学院系统工程研究院、国防工程研究院、防化研究院，国防大学联合作战学院，国防科技大学信息通信学院，陆军指挥学院、防化学院、工程大学国防工程学院，空军研究院雷达与电子对抗研究所，国家人防工程标准定额站、国家人防工程质量监督站、中国人民防空杂志社，中国勘察设计协会人民防空与地下空间分会。

(共印 200 份)

承办单位：国家人防办

联系人：唐玉俊

电话：010 - 66732089

国家认监委

王莹

010 - 82262693

国家人民防空办公室

2017 年 12 月 11 日印
